



2024

RAPPORT
DE DURABILITÉ



RTS TEXTILES

TABLE DES MATIÈRES

03 MESSAGE DE NOTRE PDG

04 À PROPOS DE RTS TEXTILES LTD

05 NOS VALEURS FONDAMENTALES

06 STRUCTURE ORGANISATIONNELLE

08 NOTRE APPROCHE DE LA DURABILITÉ

13 PERFORMANCE SOCIALE

14 DIVERSITÉ ET INCLUSION/COMITÉ SOCIAL

15 ENGAGEMENT COMMUNAUTAIRE

18 SANTÉ ET SÉCURITÉ

19 ADHÉSION AUX NORMES

20 OBJECTIFS ET MESURES DE PERFORMANCE



JOHN VARELDZIS
PDG

MESSAGE DE NOTRE PDG

Le développement durable a toujours occupé une place importante dans la philosophie du Groupe RTS Textiles. D'ailleurs, notre premier investissement dans la durabilité remonte à 2004, lorsque nous avons installé ce qui était, à l'époque, la plus grande unité de récupération et d'échange de chaleur d'Europe. Cette année, nous publions notre premier rapport de durabilité pour refléter l'importance croissante que nous accordons à cet aspect de nos activités.

Nous avons bien conscience qu'il s'agit d'un processus à long terme et que ce rapport, qui définit des objectifs et des mesures de performance clairs, n'est que l'une des étapes au sein de ce processus : il nous aidera toutefois à assurer la transparence et la responsabilité sur l'ensemble des opérations, pour permettre à l'entreprise de progresser plus vite dans la bonne direction.

Aujourd'hui, la durabilité ne se limite plus aux investissements dans de nouvelles machines. Pour nous, elle prend la forme des 3 P :

- **Personnes** - nous faisons tout notre possible pour encourager l'épanouissement et l'autonomie des employés, et leur offrir un environnement de travail à la fois sûr et positif.
- **Processus** - nous améliorons constamment nos processus pour réduire toutes les formes de gaspillage, à chaque étape de la chaîne de valeur.
- **Produits** - nous tâchons de privilégier les fibres et technologies durables lorsque nous développons de nouveaux produits, pour proposer des solutions mieux pensées tout en réduisant notre impact sur l'environnement.

Dans les quelques pages qui suivent, vous trouverez de plus amples détails sur les progrès accomplis à l'échelle du groupe entier, et sur nos ambitions pour l'avenir.

Lorsque l'on travaille dans un secteur gourmand en énergie, comme c'est notre cas, la décarbonation et l'élaboration d'une stratégie net zéro sont des défis majeurs. Nous en sommes à différents stades de ce processus, et nous continuerons d'informer nos parties prenantes avec la publication des prochains Rapports de durabilité annuels.

Notre ambition est de construire une entreprise prospère, durable et responsable : même si nous sommes fiers de nos progrès et succès, nous savons aussi rester humbles et gardons une conscience aiguë de nos responsabilités, envers toutes nos parties comme envers l'environnement.

À PROPOS DE RTS TEXTILES LTD

Fabricant mondial de textiles professionnels, le groupe RTS Textiles produit plus de 130 millions de mètres de tissu par an. RTS Textiles exporte aujourd'hui ses produits vers plus de 80 pays du monde, depuis ses usines du Royaume-Uni, d'Europe continentale et d'Asie.

L'entreprise est spécialisée dans la fabrication de tissus professionnels, militaires, ignifuges, imperméables et durables pour un large éventail de secteurs, dont l'industrie légère à lourde, la transformation alimentaire, la vente au détail, la distribution, les soins de santé, l'hôtellerie-restauration et la défense.

Les employés d'entreprises telles que McDonald's, BUPA, TATA Steel, Shell, Coca Cola, Airbus, Jaguar Land Rover, BP et Arcelor Mittal portent tous des uniformes confectionnés avec nos solutions textiles.

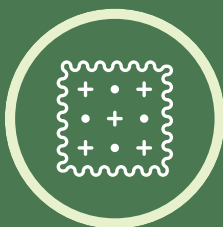
NOTRE HISTOIRE

Basée dans le Lancashire, berceau du textile britannique, notre entreprise compte plus de 130 années d'expertise dans le secteur : elle a d'abord vu le jour au 19e siècle, lorsqu'en 1891, Benjamin Davies et son beau-frère James Eckersley lancent Pincroft Dyeing and Printing, atelier spécialisé dans le blanchissage et le finissage des tissus.



EXPERTISE

PLUS DE 130 ANS DE
SAVOIR-FAIRE TEXTILE



PRODUITS

LARGE GAMME DE TISSUS
PROFESSIONNELS,
IGNIFUGES,
IMPERMÉABLES ET
MILITAIRES



SECTEURS D'ACTIVITÉ

INDUSTRIES LÉGÈRES
À LOURDES, SOINS DE
SANTÉ, HÔTELLERIE-
RESTAURATION, DÉFENSE
ET PLUS ENCORE



USINES

AU PAKISTAN, AU
PORTUGAL ET AU
ROYAUME-UNI



PRÉSENCE MONDIALE

EXPORTE VERS PLUS
DE 80 PAYS

NOS VALEURS FONDAMENTALES

CES VALEURS REFLÈTENT NOS CONVICTIONS ET INFLUENCENT TOUTES LES INTERACTIVES DE RTS TEXTILES AVEC SES EMPLOYÉS, SES CLIENTS, SES PARTIES PRENANTES ET LA COMMUNAUTÉ AU SENS LARGE

OBJECTIF, MISSION, VISION ET VALEURS

- **Objectif (notre raison d'être)**
Fournisseur mondial de textiles innovants qui ont le pouvoir de sauver des vies, de maximiser les performances et d'améliorer le confort de l'utilisateur.
- **Vision (ce à quoi nous aspirons)**
En investissant sans relâche dans les personnes, les produits et les processus, nous recherchons des solutions plus intelligentes et plus durables, explorons des horizons nouveaux et des opportunités inédites pour protéger et améliorer la vie des gens dans le monde entier.
- **Mission (ce que nous faisons)**
Créer de la valeur grâce à l'innovation et l'amélioration continue, pour assurer une croissance durable.

AMBITION

Nous avons le courage d'avancer, de repousser les limites du développement de produits, d'explorer de nouveaux horizons et de poursuivre des opportunités inédites dans le monde entier, nous entraînant constamment pour trouver des solutions innovantes aux défis les plus complexes.

STRATÉGIE DURABLE

Nous recherchons toujours des solutions plus intelligentes et plus durables, pour bâtir un avenir meilleur pour nos communautés et la planète, sans compromis sur la performance de nos produits.

PASSION

Parce que nous nous appuyons sur des décennies d'expertise en fabrication textile, nos clients peuvent compter sur nos produits, et ils peuvent compter sur nous. Nous n'apposerons jamais notre nom sur un produit dont nous ne sommes pas entièrement satisfaits.

INNOVATION

Nous encourageons les idées créatives, cultivons l'innovation et développons constamment nos connaissances en explorant les possibilités.

RESPONSABILITÉ

L'honnêteté et l'intégrité sont aux fondements de notre entreprise. Ces deux principes sont au cœur des relations que nous entretenons avec nos clients, nos fournisseurs et nos collaborateurs. Nous formons tous une seule et même équipe, unie autour d'un objectif commun.

EXCELLENCE

Nous ne nous contentons que de l'excellence, plaçons toujours la barre plus haut, et abordons chaque tâche avec la volonté de réussir et le désir d'améliorer la performance.

STRUCTURE ORGANISATIONNELLE

RTS TEXTILES LTD

Le groupe RTS Textiles comprend plusieurs marques commerciales, sites de production et co-entreprises au Royaume-Uni, en Europe continentale et en Asie.

Grâce à son vaste réseau commercial et opérationnel, le groupe fournit un large éventail de secteurs d'activité à l'échelle mondiale, avec des exportations vers plus de 80 pays.

MARQUES COMMERCIALES



CARRINGTON TEXTILES

Carrington Textiles, qui jouit aujourd'hui d'une présence mondiale, est la plus grande marque commerciale du groupe. Carrington Textiles distribue ses produits dans plus de 80 pays depuis les usines du groupe au Royaume-Uni, au Portugal et au Pakistan.

Carrington Textiles est spécialisée dans les tissus pour vêtements de travail, et les tissus militaires, ignifuges, imperméables et durables pour les industries légères à lourdes, le secteur des soins de santé et l'hôtellerie-restauration.



MELCHIOR TEXTIL

Filiale de notre usine textile portugaise (MGC), Melchior est une marque commerciale axée sur la région DACH et l'Europe centrale. Grâce à sa base de production robuste et durable, Melchior est désormais intégrée à une chaîne logistique verticale dans l'industrie des vêtements de travail.

SITES DE PRODUCTION



ALLTEX

Basée dans le Lancashire, au Royaume-Uni, Alltex offre des services de teinture sur commande, ainsi qu'un large éventail d'options de finissage, telles que des traitements ignifuges, le blanchissage, le lainage, l'émerisage et le calandrage, avec une capacité de production de 2,5 millions de mètres par an. Alltex a rejoint le groupe RTS Textiles en 2015, après avoir été l'un de ses principaux fournisseurs pendant plus de 20 ans.

CARRINGTON TEXTILES INTERNATIONAL (CTI)

Officiellement lancée en 2021, Carrington Textiles International est la co-entreprise formée par Carrington Textiles et Sapphire Textile Mills au Pakistan. Basée à Lahore, CTi est aujourd'hui capable de produire jusqu'à 50 millions de mètres de tissu pour vêtements de travail par an. Le site dispose des machines européennes de teinture et de finissage les plus modernes, y compris des équipements de teinture à double largeur pour optimiser le rendement. Située à proximité des sites de filature et de tissage actuels de Sapphire, ainsi que d'autres fournisseurs locaux, CTi fournit une solution de fabrication verticalement intégrée, réduisant les délais de livraison et améliorant le service proposé aux clients.

MGC

MGC est la co-entreprise fondée en 2017 par Carrington Textiles (Royaume-Uni) et TMG - Acabamentos Texteis, l'une des plus grandes entreprises textiles du Portugal. La co-entreprise a été lancée pour soutenir la croissance post-Brexit de Carrington Textiles sur le marché européen. D'une superficie de 22 000 m², l'usine MGC peut produire 20 millions de mètres de tissu teint et de tissu blanc par an. L'usine est aussi spécialisée en teinture et finissage de tissus destinés aux vêtements de protection et à l'industrie de la mode.

PINCROFT DYEING AND PRINTING

Pincroft Dyeing and Printing est la principale usine du groupe au Royaume-Uni. Sa capacité de production s'élève actuellement à 35 millions de mètres par an. Avec une expertise de plus de 90 ans en imprimés camouflage, Pincroft possède un argument de vente unique lui permettant aujourd'hui de fournir les forces armées du monde entier, telles que l'armée britannique, le ministère de la Défense néerlandais et l'armée estonienne, pour ne citer que quelques exemples. Pincroft compte aussi parmi les plus grandes entreprises européennes de finissage ignifugé, produisant des textiles conformes aux normes les plus strictes pour une vaste gamme d'utilisateurs finaux et de régions. Les autres spécialités de Pincroft incluent la teinture sur commande, ainsi que le finissage mécanique et chimique.

NOTRE APPROCHE DE LA DURABILITÉ

RTS Textiles Ltd adopte une approche holistique pour assurer les progrès continus de l'entreprise en matière de durabilité. Parce que nous restons à la pointe de la recherche, du développement et de l'innovation, nous pouvons identifier et déployer les nouveaux processus, technologies, fibres et mesures d'efficacité capables de réduire l'impact environnemental des différents sites du groupe.

Ces derniers incluent :



BETTER COTTON

Le programme Better Cotton repose sur une approche holistique de la production de coton et s'appuie sur les trois grands piliers du développement durable : environnement, société et économie. Cette initiative contribue à la réduction de la consommation en eau, tout en luttant contre l'acidification des sols et en minimisant l'impact sur le réchauffement climatique.



CICLO®

Ingrédient textile durable sous forme d'additif que l'on combine au polyester au début du processus de fabrication des fibres. Lorsque le polyester Ciclo se retrouve dans l'environnement via le lavage ou lorsque le vêtement est en fin de vie, ce matériau se comporte comme des fibres naturelles, réduisant ainsi la pollution par microplastiques et l'accumulation de textiles.



COTON BIOLOGIQUE

Coton cultivé sans recours aux pesticides synthétiques et aux engrais chimiques nocifs pour l'air, l'eau, le sol et la santé des communautés qui vivent à proximité des plantations de coton. Le coton biologique n'utilise que des engrais naturels et la qualité du sol est contrôlée par rotation des cultures.



REPREVE®

Fibre de polyester fabriquée par transformation de matériaux recyclés (y compris les bouteilles en plastique). Grâce à ses propriétés anti-humidité, hydrofuges et thermorégulatrices, cette fibre permet de créer un tissu à la fois durable et confortable, assurant fraîcheur à l'utilisateur.



TENCEL™

Ces fibres de lyocell et de modal, commercialisées sous diverses marques, sont produites selon des processus éco-responsables à partir de bois issu de sources durables. Réputé pour ses propriétés anti-humidité, le Tencel™ est aussi gage de confort et de grande solidité.



VORTEX®

Technologie de filage qui améliore la qualité et la performance des fils pour les rendre plus solides et plus confortables. Avec le filage par vortex, le fil est tordu sur toute sa longueur. La torsion, toujours présente à un degré plus au moins prononcé sur l'intégralité du fil, offre une meilleure résistance au boulochage et à l'abrasion, un rétrécissement et une pilosité minimales, ainsi qu'une meilleure absorption de l'humidité et un séchage plus rapide.

NOTRE APPROCHE DE LA DURABILITÉ

TRANSPARENCE

BETTER COTTON POUR UN AVENIR DURABLE



Début 2024, nous avons réaffirmé notre engagement pour la durabilité en décidant de nous approvisionner exclusivement en coton Better Cotton pour fabriquer nos tissus. Cette initiative reflète la détermination du groupe, qui déploie tous les efforts possibles pour réduire son empreinte environnementale et fournir des produits d'origine durable à ses clients.

Better Cotton change véritablement la donne pour l'industrie textile : préconisant des pratiques agricoles responsables, ce programme réduit l'impact environnemental de la production de coton tout en améliorant les conditions de travail et la qualité de vie des agriculteurs.



BOUTEILLES RECYCLÉES PRÉCISÉMENT COMPTABILISÉES POUR DES VÊTEMENTS DE TRAVIL DURABLES

Chez RTS Textiles Ltd, nous pouvons certifier le nombre de bouteilles en plastique qui ont été recyclées pour produire chaque mètre de nos polycotons durables fabriqués avec REPREVE®. Lancée pour améliorer la transparence de la chaîne d'approvisionnement, l'initiative REPREVE® nous permet de proposer des options écoresponsables à valeur ajoutée à nos clients.

11,3



BOUTELLES EN PLASTIQUE SONT UTILISÉES POUR FABRIQUER CHAQUE MÈTRE DE NOTRE TISSU DELAMERE 195

PERFORMANCE ENVIRONNEMENTALE DES SITES

- PINCROFT DYEING AND PRINTING (ROYAUME-UNI)
- MGC (PORTUGAL)
- CARRINGTON TEXTILES INTERNATIONAL (PAKISTAN)



3,5 M €

- Investissement de 3,5 millions d'euros en 2022 pour rendre nos opérations plus durables avec l'achat d'une unité de production combinée chaleur-électricité.

67%

- 67 % de l'électricité de l'usine est générée par notre équipement de production combinée chaleur-électricité.

100%

- 100 % du reste de l'électricité achetée par Pincroft Dyeing and Printing est renouvelable (biomasse).

658 TONNES

- Les économies de gaz naturel réalisées grâce à cette nouvelle technologie sont équivalentes à 658 tonnes d'émissions annuelles de CO2.

70,000M3

- Grâce au projet de gestion d'eau et d'effluent lancé dans les années récentes, Pincroft Dyeing and Printing a pu économiser 70 000 m3 d'eau prélevée et d'effluent par an.



2,7 M €

- Investissement de 2,7 millions d'euros en 2023 pour rendre nos opérations plus durables avec l'achat d'une chaudière à biomasse.

PLUS DE 13 %

- Réduction de plus de 13 % de la consommation en eau sur toute la production grâce à l'optimisation de l'efficacité des processus.

95%

- Production de 95 % de la vapeur nécessaire au processus de fabrication et réduction de 70 % de la consommation en gaz naturel grâce à l'installation de la chaudière à biomasse en 2023.

- Réduction de la consommation de plastique lors de l'inspection finale.

- Formation en gestion environnementale dispensée à tous les employés.

- Investissement dans un nouveau système de gestion de l'énergie.

- Acheminement des eaux usées jusqu'à un centre d'assainissement municipal.

- Obtention de l'accréditation SURE (Sustainable Resources) pour l'utilisation de biomasse durable.



10,5 M €

- Investissement de 10,5 millions d'euros dans une chaudière à biomasse et des panneaux solaires pour l'efficacité énergétique.

98%

- La nouvelle chaudière à biomasse produit 98 % de l'énergie thermique de l'usine à partir de ressources renouvelables.

15%

- Installation de panneaux solaires produisant 15 % de l'énergie consommée par le site.

32 000 TONNES

- L'installation de la chaudière à biomasse et des panneaux solaires a réduit nos émissions de CO2 de 32 000 tonnes par an

200MW

- Production d'énergie éolienne de 200 MW par an.



DÉCARBONATION PINCROFT - ROYAUME-UNI

Fin 2023, en collaboration avec un cabinet-conseil spécialiste du carbone, Pincroft Dyeing and Printing a lancé un programme d'encadrement complet pour la décarbonation : cette feuille de route permettra notamment à l'entreprise d'élaborer une solide stratégie net zéro pour concrétiser ses ambitions de développement durable. Planifiée sur plus de 5 ans, la feuille de route incorpore différents éléments, tels que la quantification des émissions de gaz à effet de serre, l'évaluation des opportunités de réduction du CO2 et de la consommation d'énergie, ainsi qu'un programme d'ateliers pour le développement d'une stratégie net zéro.

QUANTIFICATION DES GAZ À EFFET DE SERRE

Quantification des gaz à effet de serre sur les scopes 1, 2 (terminée) et 3 (en cours).

Déclaration de conformité au cadre législatif britannique Streamlined Energy and Carbon Reporting (SECR).

ÉVALUATION DES OPPORTUNITÉS

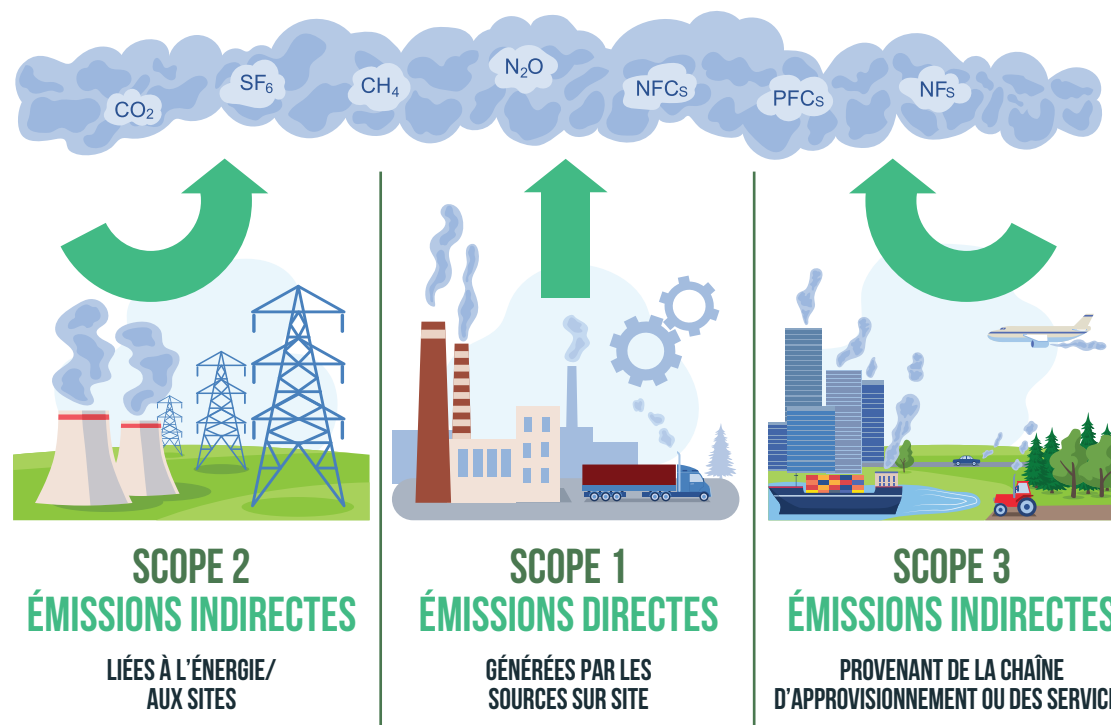
Audits de la consommation d'énergie (scopes 1 et 2) - février 2024.
Évaluation des opportunités générales de réduction du carbone.

DÉVELOPPER ET DÉPLOYER NOTRE STRATÉGIE FAIBLE CARBONE

Développement d'une stratégie net zéro et programme d'ateliers sur la décarbonation.

1er atelier « Vision » (introduction, risques et vision) – Complété au dernier trimestre 2023.

2nd atelier « Conscience du carbone » – Prévu au troisième trimestre 2024.



CATÉGORISATION		DÉFINITION
DIRECTES	SCOPE 1	Émissions directement générées par les opérations appartenant à ou contrôlées par l'entreprise concernée.
INDIRECTES	SCOPE 2	Émissions indirectes générées lors de la production de l'électricité achetée ou acquise, et le chauffage ou le refroidissement de la vapeur consommée par l'entreprise concernée.
INDIRECTES	SCOPE 3	Toutes les émissions indirectes (non incluses dans le scope 2) générées dans la chaîne de valeur de l'entreprise concernée, en amont et en aval.



DÉCARBONATION MGC - PORTUGAL



45% DE RÉDUCTION DES GAZ À EFFET DE SERRE DANS LA PRODUCTION PAR RAPPORT À 2022, GRÂCE À L'UTILISATION DE BIOMASSE DURABLE


200 m3/jour
de biomasse


12 tonnes
de vapeur/heure


8 MWh
d'électricité


Émissions de CO2 neutres


95 % de toute la vapeur consommée


1 tonne de cendres/jour


Réserve de biomasse pour **2 semaines**

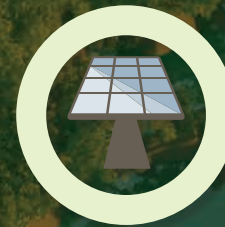

Biomasse d'origine nationale


Système d'approvisionnement en biomasse et d'élimination des cendres entièrement automatisé


Système SCADA et entièrement automatisé 24/7



CARRINGTON TEXTILES INTERNATIONAL - PAKISTAN



9 000 TONNES

RÉDUCTION D'ENVIRON 9 000 TONNES DES ÉMISSIONS DE CO2 GRÂCE À L'UTILISATION D'ÉNERGIE SOLAIRE



10 000 ARBRES

10 000 ARBRES PLANTÉS EN 2023 POUR COMPENSER LES ÉMISSIONS DE L'USINE

PERFORMANCE SOCIALE

BIEN-ÊTRE DES EMPLOYÉS

Le groupe RTS Textiles prend à cœur le bien-être du personnel : c'est pourquoi le service des Ressources humaines de l'entreprise développe continuellement des processus et stratégies visant à améliorer la satisfaction des employés et, dans le même élan, à booster la productivité.



ENQUÊTE D'ENGAGEMENT

En 2023, RTS Textiles Ltd a mené une enquête d'engagement des employés complète pour recueillir les commentaires du personnel sur divers aspects de l'environnement de travail. Cette enquête a joué un rôle crucial pour identifier plusieurs domaines nécessitant encore des améliorations, à savoir : la communication, les mécanismes de développement professionnel, et les barrières à l'engagement.

À l'issue de l'enquête, l'entreprise a créé un Comité spécial Enquête d'engagement. Ce comité est chargé de mettre en œuvre des solutions efficaces pour résoudre les problèmes signalés par les employés. Les nouvelles initiatives clés incluent :



CANAUX DE COMMUNICATION AMÉLIORÉS



MÉCANISMES DE DÉVELOPPEMENT AMÉLIORÉS



ÉLIMINATION DES OBSTACLES À L'ENGAGEMENT

PERFORMANCE SOCIALE

DIVERSITÉ ET INCLUSION

Chez RTS Textiles Ltd, nous sommes convaincus que la diversité et l'inclusion au travail contribuent à la création d'une culture de respect et d'innovation, ainsi qu'à l'engagement et à la performance des employés. Un tel environnement attire une plus grande richesse de talents, stimule la créativité et améliore les processus décisionnels – autant de facteurs qui permettent de créer une entreprise plus dynamique, plus agile et plus prospère.

Pour renforcer notre engagement en faveur de la diversité et de l'inclusion, nous préparons actuellement plusieurs initiatives :

Formation des dirigeants

Nous ajouterons du contenu sur la diversité et l'inclusion dans nos cours de management, pour fournir à nos leaders tous les outils qui leur permettront de créer un lieu de travail inclusif.

Pratiques de recrutement inclusives

Nous examinerons et réviserons nos processus de recrutement pour éliminer les biais et mettre en place les mesures nécessaires pour attirer et embaucher des candidats diversifiés.

Audits sur la diversité

Des audits seront régulièrement menés pour évaluer les progrès et identifier les domaines nécessitant encore des améliorations en matière de diversité et d'inclusion.

COMITÉ SOCIAL

En tant que groupe, nous sommes convaincus qu'il est essentiel de cultiver un fort sentiment d'appartenance et de communauté pour créer une culture de travail à la fois positive et inclusive. Dans cette optique, nous avons créé un Comité social très dynamique, qui organise plusieurs événements pour réunir les employés et leurs familles, tout au long de l'année. Les principaux événements organisés par le Comité social incluent :



PERFORMANCE SOCIALE

ENGAGEMENT COMMUNAUTAIRE

Nous sommes fiers des divers projets que soutient le groupe RTS pour redonner aux communautés où nos entreprises opèrent. Aide financière à une école pour petites filles défavorisées au Pakistan, concerts d'enfants en République tchèque, ou soutien aux associations caritatives britanniques œuvrant pour la jeunesse : nos dons ont un impact très réel. Faire partie intégrante des communautés où nous vivons et travaillons est extrêmement important pour nous, et nous mettons un point d'honneur à tendre la main à ceux qui ont besoin de notre aide.



PLUS DE 5 ANS DE SOUTIEN À LA JEUNESSE DE CHORLEY - 150 000 £ DE DONNÉS À INSPIRE

RTS Textiles Ltd est l'un des principaux donateurs de l'Inspire Youth Zone de Chorley, association caritative britannique que nous soutenons depuis sa création, avant même qu'elle ne soit prête à ouvrir ses portes. La vision d'Inspire – soutenir les jeunes et leur offrir de nouvelles opportunités quels que soient leur appartenance ethnique, leur sexe ou leurs moyens financiers - a tout de suite enthousiasmé le groupe RTS.

Quelques années plus tard, notre engagement pour cette cause reste entier. Avec plus de 150 000 £ de dons versés, nous avons déjà aidé l'association caritative à changer la vie de plus de 10 000 jeunes de la commune de Chorley. Via nos contributions et notre participation à des projets tels que la « Grande semaine verte », nous soutenons activement la mission de l'Inspire Youth Zone, qui œuvre sans relâche pour autonomiser les jeunes gens de la ville, leur donner accès à tout un monde d'opportunités et les aider à prendre un bon départ dans la vie, avec plus de 16 000 heures de travail social, 90 000 repas servis et plus de 260 000 ateliers enrichissants.

L'Inspire Youth Zone propose une gamme complète de programmes et d'opportunités pour les jeunes, quels que soient leurs centres d'intérêt et leurs aspirations. Sports, art, ateliers sur le monde du travail, mentorat : Inspire offre une approche holistique pour le développement personnel. L'association encourage les jeunes gens à explorer leurs passions, à élargir leurs horizons, à développer un sentiment d'appartenance et à donner une direction positive à leur vie.



PLUS DE 20 000 £ DE DONS VERSÉS POUR L'ÉDUCATION DES FILLES AU PAKISTAN

Depuis 2021, Carrington Textiles International (CTi) a fait don de 20 000 £ à The Citizens Foundation (Royaume-Uni) pour fournir un soutien financier au TCF Primrose Hill Campus de Nowshera, au Pakistan.

Géré en partenariat avec The Citizens Foundation, le sponsorship de CTi a pour but d'autonomiser les filles en leur donnant accès à une éducation de qualité à l'école Primrose Hill Campus. Grâce à cette collaboration, 131 filles de milieux défavorisés ont pu être scolarisées et recevoir l'instruction si importante pour leurs perspectives d'avenir.

Ce sponsorship garantit l'accès à une éducation de qualité à des jeunes filles qui n'auraient autrement pas eu les moyens financiers d'aller à l'école. Les fonds versés par CTi permettent de financer des bourses et des aides pour les frais de scolarité, ainsi que le développement des infrastructures et des activités parascolaires à TCF Primrose Hill Campus. Grâce à ce soutien, les jeunes filles sponsorisées reçoivent l'expérience éducative holistique dont elles ont besoin pour prendre confiance en elles, devenir autonomes et contribuer activement à leurs communautés.



RTS TEXTILES LTD SOUTIEN LES ENFANTS DE RÉPUBLIQUE TCHÈQUE

RTS Textiles Ltd a fait un don généreux de 1 000 £ à Kids for Kids, une organisation à but non lucratif qui fournit des espaces culturels et un soutien social aux jeunes gens de République tchèque. Cette contribution a permis à Kids for Kids de poursuivre sa mission, axée sur la culture locale, les événements sociaux et les colonies de vacances pour les jeunes.

Grâce à ses divers espaces culturels et à ses interventions sociales auprès de la jeunesse, Kids for Kids a déjà un impact considérable sur la vie des jeunes tchèques.



PROMOUVOIR L'INDÉPENDANCE ET LE BIEN-ÊTRE : DONS DE TISSU À DRESSABILITY

Depuis de nombreuses années, notre entreprise est fière de soutenir Dressability, une association caritative indépendante située à Swindon (Royaume-Uni), créée pour venir en aide aux personnes handicapées ou à la dextérité limitée. Grâce à nos dons de tissus, Dressability développe des solutions pratiques, conçues pour offrir un vrai choix à ses clients, tout en les aidant à rester indépendants.

Ces tissus ont joué un rôle crucial pour créer des bouées en mousse pour l'hydrothérapie, des capes de bain pour les personnes en fauteuil roulant, des tabliers pour les ateliers d'art-thérapie, et des serviettes hygiéniques lavables pour les écolières du Ghana.

Notre partenariat continu avec Dressability a un impact positif sur la vie et le bien-être de nombreuses personnes, tout en favorisant l'inclusion.

SOUTIEN LOCAL : CONTRIBUTION DE 1 000 £ AU CARNAVAL D'ADLINGTON

Chaque année, RTS Textiles Ltd a le plaisir de soutenir le carnaval d'Adlington, au Royaume-Uni. Le carnaval d'Adlington est un événement qui rassemble toute la communauté autour d'un riche programme d'activités, et pour RTS Textiles Ltd, c'est aussi une précieuse occasion de rendre à la collectivité. Améliorer la vie des communautés dans lesquelles nous opérons est une responsabilité qui nous tient à cœur, et c'est pourquoi nous contribuons activement au développement et à l'enrichissement de la région, tout en cultivant un sentiment d'unité et d'appartenance au sein de la communauté locale.

BEAUTÉ ET BIODIVERSITÉ : SOUTIEN CONTINU POUR ADLINGTON EN FLEURS

Fier membre de la commune d'Adlington, RTS Textiles Ltd est ravie de participer aux initiatives locales pour préserver le charme et la richesse écologique du village et de ses environs. Depuis plusieurs années, nous sponsorisons la plantation de fleurs dans tout le village, en soutien aux efforts du groupe « Adlington & District in Bloom » pour améliorer l'environnement local.

Fondé en 2007 pour créer une commune plus propre, plus verte et plus attrayante, le groupe « Adlington & District in Bloom » illustre à la perfection le pouvoir de l'action collective. Avec notre soutien continu, le groupe s'occupe d'une cinquantaine de jardinières disséminées dans toute la localité, améliorant à la fois l'esthétique et la biodiversité de l'environnement.



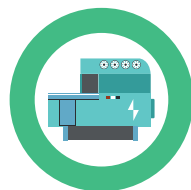
SANTÉ ET SÉCURITÉ

SANTÉ ET SÉCURITÉ - RÉSULTATS 2023



RÉDUIRE LA FRÉQUENCE DES ACCIDENTS

RÉDUCTION DE 8 %



MAINTENIR UN TAUX ÉLEVÉ POUR LE DÉPLOIEMENT DE MESURES CORRECTIVES

TAUX D'ENVIRON 80 % MAINTENU TOUT AU LONG DE L'ANNÉE



DÉPLOIEMENT DE LA FORMATION EN LIGNE I-HASCO

A PROGRESSÉ DE 61 % À 92 %



MENER UNE RÉVISION DE LA PROCÉDURE D'ÉVALUATION DES RISQUES

TERMINÉ



MENER UNE RÉVISION DE LA PROCÉDURE D'ÉVALUATION COSSH

PHASE PRÉLIMINAIRE TERMINÉE, RÉVISION EN COURS



ADHÉSION AUX NORMES

Chez RTS Textiles Ltd, nous prenons toutes les mesures nécessaires pour que nos opérations soient conformes aux réglementations mondiales, privilégiant toujours la transparence et la qualité dans nos processus de fabrication et nos produits finis. Nous sommes aussi déterminés à réduire notre impact environnemental en utilisant plus efficacement l'énergie et les ressources naturelles.

Ces certifications témoignent de notre engagement pour ces principes :

GRS

Le Global Recycled Standard (GRS) est une certification internationale qui vérifie le contenu recyclé d'un produit, assurant à la fois la durabilité et la traçabilité des matériaux. Cette certification couvre l'ensemble de la chaîne d'approvisionnement, y compris les pratiques sociales, environnementales et chimiques. Gage de transparence, le label GRS promeut la production et le recyclage responsables.

RCS

Le Recycled Claim Standard (RCS) est une certification internationale qui vérifie la présence et la quantité de matériaux recyclés dans un produit. Cette certification garantit l'exactitude des déclarations relatives aux matériaux recyclés tout au long de la chaîne d'approvisionnement, de la source jusqu'au produit fini. Le label RCS, qui vérifie exclusivement l'intégrité des matériaux recyclés, promeut la transparence des déclarations relatives à ces matériaux, et encourage la confiance publique.

OCS

L'Organic Content Standard (OCS) est une certification internationale qui vérifie la présence et la quantité de matériaux biologiques dans un produit. Cette certification garantit l'exactitude des déclarations relatives aux matériaux biologiques tout au long de la chaîne d'approvisionnement, de la source jusqu'au produit fini. L'OCS promeut la transparence et la confiance en confirmant l'intégrité et l'authenticité des matériaux biologiques utilisés dans l'industrie textile et l'industrie des vêtements.

GOTS

Le Global Organic Textile Standard (GOTS) est une certification internationale qui garantit le statut « biologique » des textiles. Elle couvre l'intégralité de la chaîne d'approvisionnement, de la récolte des matières premières à l'impact social et environnemental des processus de fabrication. La certification GOTS s'appuie sur des critères sociaux et écologiques très stricts englobant la durabilité, l'équité envers la main d'œuvre et la qualité des textiles biologiques, pour offrir au consommateur une garantie digne de confiance pour les produits biologiques.

STANDARD 100 D'OEKO-TEX®

Cette norme régit et contrôle l'utilisation de substances nocives dans la production textile. Elle garantit que nos tissus sont sans danger pour la santé humaine et qu'ils peuvent être utilisés pour créer des vêtements qui respectent la peau.

ISO 9001 GESTION DE LA QUALITÉ

La certification ISO 9001 stipule les exigences respectées par notre système de gestion de la qualité – système qui démontre que nous sommes capables de fournir des produits d'une qualité constante, à la fois conformes aux attentes des clients et aux exigences statutaires/réglementaires.

ISO 14001 GESTION ENVIRONNEMENTALE

Elle fournit une structure que toute entreprise ou organisation peut adopter pour mettre en place un EMS efficace et assurer que les produits et les processus sont sans danger pour l'environnement. Elle garantit à la direction, au personnel ainsi qu'aux parties prenantes externes que l'impact environnemental de l'entreprise est constamment mesuré et amélioré.

ISO 50001 GESTION DE L'ÉNERGIE

Cette norme permet aux organisations de surveiller leur impact énergétique de manière systématique, pour réduire les coûts tout en améliorant la durabilité de leurs activités.

ENREGISTREMENT, ÉVALUATION, AUTORISATION ET RESTRICTION DES SUBSTANCES CHIMIQUES

REACH est une réglementation de l'Union européenne, adoptée pour améliorer la protection de la santé humaine et de l'environnement face aux risques posés par les produits chimiques, tout en améliorant la compétitivité de l'industrie chimique européenne. Elle propose aussi de nouvelles méthodes d'évaluation des risques des substances chimiques, pour réduire le nombre de tests effectués sur des animaux.



OBJECTIFS ET MESURES DE PERFORMANCE

OBJECTIFS 2024



ENVIRONNEMENTAUX

AUTO-ÉVALUATION HIGG FEM 4.0 (WORDLY) POUR L'ANNÉE FISCALE 2023 COMPLÉTÉ AU 1ER TRIMESTRE 2024.

COMPLÉTER L'ÉVALUATION DES ÉMISSIONS DE GAZ À EFFET DE SERRE DE SCOPE 3 POUR L'ANNÉE FISCALE 2022 D'ICI MI-2024.

PROGRAMME CONTINU D'ATELIERS SUR LA FEUILLE DE ROUTE DE DÉCARBONATION, ET STRATÉGIE NET ZÉRO À DÉVELOPPER D'ICI FIN 2024.



SOCIAUX

SÉLECTIONNER UN PARTENAIRE D'AUDIT INDÉPENDANT ET ÉLABORER UN PROCESSUS DE RÉVISION.



SANTÉ ET SÉCURITÉ

CONTINUER À RÉDUIRE LA FRÉQUENCE DES ACCIDENTS.

MAINTENIR UN TAUX ÉLEVÉ POUR LE DÉPLOIEMENT DE MESURES CORRECTIVES.

TERMINER LA RÉVISION DE LA PROCÉDURE D'ÉVALUATION COSSH.

DÉFINIR LES OBJECTIFS DE DÉCHETS DESTINÉS À L'ENFOUISSEMENT.

2024

RAPPORT DE DURABILITÉ



RTS TEXTILES



**CARRINGTON
TEXTILES**



**PINCROFT
DYEING AND PRINTING**



**ALLTEX
DYERS AND FINISHERS**



**CARRINGTON
TEXTILES
INTERNATIONAL**



MELCHIOR